



ReViver

RECICLA- TUGA

Laura Duarte - 718 | Ana Rita - 718 | Beatriz silva - 775 |
Susana Érica - 719|Gonçalo Pereira - 719



Problema

- Contaminação dos materiais recicláveis;
- Aumento de custos na triagem manual;
- Risco de acidentes para trabalhadores;
- Redução da eficiência dos processos de reciclagem.

Solução

- Contentor que separa o lixo automaticamente.
- Usa sensores e câmaras para identificar o tipo de resíduo (plástico, papel, vidro, metal ou orgânico).
- Direciona o lixo para o compartimento correto, reduzindo erro humano.
- Envia alerta quando estiver cheio, otimizando a coleta.



Produto

- Nome: ReViver
- **Funcionalidades principais:**
- Sensores de imagem para identificar os resíduos
- Sistema automatizado de separação e armazenamento.
- Painel solar para operação sustentável.

Protótipo

- (APP)
- Estrutura: plástico reciclado ou metal leve.
- Sensores: de cor, peso e movimento.
- Câmara: para reconhecimento do tipo de resíduo.

Demonstração

Protótipo - teachable machine

Impacto

- Ambiental: aumento significativo das taxas de reciclagem e redução do desperdício.
- Económico: diminuição dos custos de triagem e transporte de resíduos.
- Social: maior conscientização ambiental e incentivo à educação sustentável.
- Tecnológico: integração de IA no setor de gestão de resíduos.

Mercado

- Serviços municipais de limpeza urbana;
- Empresas e condomínios que procuram certificações ambientais;
- Universidades e instituições de ensino;
- Shoppings, aeroportos e grandes eventos.





Muito Obrigada
Alguma questão?

